AUTOMATIC BOTH-SURFACE COPYING MACHINE EQUIPPED WITH ORIGINAL CIRCULATIVE FEEDER

Patent Number:

JP61275832

Publication date:

1986-12-05

Inventor(s):

YOSHIURA SHOICHIRO; others: 01

Applicant(s):

SHARP CORP

Requested Patent:

☑ JP61275832

Application Number: JP19850119375 19850531

Priority Number(s):

IPC Classification:

G03B27/62; G03G15/00

EC Classification:

Equivalents:

JP1838143C, JP5049113B

Abstract

PURPOSE:To shorten the stop time of copying operation and to improve operation efficiency by providing an original size comparing means and an original direction comparing means.

CONSTITUTION: This copying machine is equipped with an original size storage means which circulates an original before the start of copying operation and detects and stores the size of the original in a memory 53, an original size comparing means which reads size data on originals out of the memory in order and compares two original sizes corresponding to the top and reverse surfaces of one form with each other, an original direction comparing means which decides whether originals are placed in the same direction or not, and a means 61 which displays a warning when the comparing means judges that both sides and/or formation directions of images are dissident. Therefore, an operator knows an accident before the start of copying operation and recognizes the necessity of processing operation for them, and then the operator performs an preparatory operation regarding the processing operation, so the stop time of operation due to an accident is shortened.

Data supplied from theesp@cenettest database - I2

19 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

@ 公開特許公報(A) 昭61-275832

இInt Cl. 1	無別記号	产内数理器导		@Д п	四和01年(198	0)12F 5 E
G 03 B 27/62 G 03 G 15/00	1 0 6 1 0 7	6715-2H 6830-2H 6830-2H	審査請求	未諳求	発明の数	1	(全8頁)

図発明の名称 原稿循環送り装置を備えた自動両面複写機

②特 願 昭60-119375

纽出 願 昭60(1985)5月31日

砂発 明 者 吉 浦 昭 一 郎 大阪市阿倍野区長池町22番21号 シャープ株式会社内

砂発 明 者 池 田 春 義 大阪市阿倍野区長池町22番21号 シャープ株式会社内

⑪出 願 人 シャープ株式会社 大阪市阿倍野区長池町22番22号

砂代 理 人 弁理士 小森 久夫

明 知 書

1.発明の名称

原稿循環送り装置を備えた自動両面複写機 2.特許請求の範囲

(1)原稿トレイに戦闘された原稿を最下部に位置 するものから期に原稿台に給送し、処理済みの原稿台上の原稿を原稿トレイに載置されている他の 原稿の上方に排出する原稿循環送り装置を備えた 自動両面複写機において、

3.発明の詳細な説明

<技術分野>

この発明は、原稿トレイに載置された複数枚の 原稿をその下方に位置するものから明に給送し、 原稿排出時には原稿トレイに載置されている原稿 の上方に排出する原稿循環送り装置を備え、 衷而 複写済み用紙をその搬送方向を反転して中間トレ イに貯御し、再度複写プロセス部に搬送して用紙 の両面に画像を形成する自動両而複写機に関する

<発明の概要>

この発明に係る原稿循項送り装置を備えた自動 関西複写機は、複写作業中に動作の停止または 複写作業中に動作の複写動作開始 にオペレータに処理動作の必要性を認識させる。 写作業の中断時間を短時間化するため、複写動の では、別様のサイズを検出・配億し、用紙の ののである場合とである場合に 整理ののを が発生することを予め検知の のの中断時間を短時間化するに を のの中断時間を がないまする ののでれてれた対応する 原稿のサイズを を ののである場合に 警告を表示する 形成方向が不一致である場合に 警告を表示する手 段を設けたものである。

<発明の背景>

自動調而複写機能を有する複写機に自動関係送り装置を装着することにより用紙の表面においていた。 動に対した自動化することができる。特に、原稿の最初の一 環送り装置を装着したものでは、原稿の最初の一 環送り装置を表 二回目の循環時に裏面をそれ れ複写することができ、また社服係の最初をそれ 輸送し酸上部のでは、原稿の最初の一 れ複写することができ、また社服係の職所 を変更することができ、または を変更することができ、 を変更することができ、 での変更作業を明確 ののでは、原稿の最初で のでは、原稿の最初の一 のでは、原稿の最初の一 のでは、原稿の最初の一 のでは、原稿の最初で のできる。とかできる。 ののでは、原稿の最初の ののでは ののできる。 ののでは ののできる。 ののできる。

ところで、原稿トレイに複数種のサイズの原稿 が戦闘された場合に用紙の表面に対応する原稿と 、裏面に対応する原稿とのサイズが異なる場合、 特に裏面用原稿が表面用原稿よりも大きい場合に は、裏面複写動作時に中間トレイから給紙される 用紙の裏面に画像を形成することができない。ま サイズに変更して複数種のサイズの原稿について 調面複写動作を行う場合にも用紙の表裏面におい て画像の形成方向が異なる場合には両面複写動作 只要是典型的。 学型数型,用糖老老の展生方向を 搬送方向に垂直にして用いた場合に、原稿トレイ 上に長手方向を用紙銀送方向に垂直にして載麗さ れた風稿についてはそのサイズが剝なる場合にも 変倍複写概能を有効に活用して両面複写動作を行 うことができる。しかし画像の最手方向を用紙堰 送方向に平行にして裁置された原稿については原 稿サイズの異同にかかわらず、両面複写を行うこ とができない。このように両面複写になじまない ものを含む原稿の複写動作では、複写動作中に動 作異常または動作の停止を生じる場合がある。こ のような状況においてオペレークが動作の異常ま たは砂正が発生することを認識していない場合に はこれら事故の発生に素単く対処することができ ず、処理動作の実行が遅れ複写作業の中断時間が 長時間となり、稼働効率が著しく低下する。

た変倍複写機能を活用して画像の大きさを特定の

3

<発明の目的>

この発明の目的は上記背景に鑑み、原稿のサイズまたは聴置方向が異なることによって生じる両面複写動作の異常および停止等の事故の発生を予め検知し、複写動作開始前にオペレータに事故の発生に係る処理動作の必要性を認識させ、複写作業の停止時間を短時間化することにより移動効率を向上することができる原稿領度送り装置を備えた自動両面複写機を提供することにある。

<発明の構成および効果>

この発明の原稿循環送り装置を備えた自動関で 復写機は、複写動作開始前に原稿を一通度し、原稿のサイズを検出してメモリに配位する原稿サイズ を読み出し、一枚の用紙の製裏面のそれぞれに対 を読み出し、一枚の用紙の製裏面のそれぞれに対 を読み出し、一枚の用紙の製裏面のそれぞれに対 応する二枚の原稿サイズを比較する原稿サイズは 較手段と、原稿の栽留方向の関門を判別する原稿 方向比較手段と、比較手段が両者のサイズと画像 の形成方向とのいずれか一方又は両方が不一致で あると判断した場合に、響告を表示する手段とを 設けたことを特徴とする。

上記の構成によりこの発明によれば、複写動作開始前に原稿のサイズおよび職権力イズと較生をはより生じる事故を主を原稿サイズと教生を取ることができる。この原稿サイズと教手段がおおいて、大師と教手段の動作により原稿のサイズおいて、大師と教手段の動作により原稿のサイズおいび、一致である場合に警告を表示することができるが、必要動作に優なるを、処理動作に優なるを、処理動作に優なるを、必要を表して、必要動作に優なる。とかできる。とができるとができる。とができる。とができる。とができる。とができる。

< 実施例 >

(a) 横盗脱明

第2図は、この発明の実施例であるジャム処理 方法が用いられる原稿循環送り装置を備えた自動 両面複写機の概略構造を示す正面断面図である。

複写機本体 2 はキャピネット 3 上に載置されて

いる。この複写概本体2の内部には感光体ドラム19が配設され、複写プロセス部を構成している。複写概本体2の右側面の輪紙部には用紙カセット20が装着されており、上記輪紙部と複写プロセス部との面に下コローラミーが配設されている。このPSローラ21は感光体ドラム19の回動に開助して用紙を複写プロセス部に導くものである。感光体ドラム19の左側には用紙搬送ペルト12、定着ローラ13および用紙機紙ローラ14が配設され、複写機内用紙搬送路31を構成している。

複写機本体2の左側面にはソータ15が装着されている。ソータ15の内部にはソータ内用紙と記述れている。ソータ15の内部に随動可能に配設されている。ソータ15の左側面にはピン16が多段に精滞配設されており、複写機本体2の内部のはが100円紙取送路32を経出してピン16に収納される。ソータ内用紙取送路32を経出してピン16に収納される。ソータ内用紙取送ペルト18のキャビネット側にはスイッチバックローラ17が配設され

、スイッチバック 販送路 3 3 が構成されている。 両面複写作業時には川紙切り替え爪 2 5 の動作により片面複写作み川紙がスイッチバック 販送路 3 3 に販送され、用紙販送方向を反転されてキャビネット 3 内に販送される。また何面複写作業を終了した川紙も同じくスイッチバック取送路 3 3 に 導かれ、災災而を反転してピン 1 6 に収納される

キャビネット3の内部には、中間トレイ22が配設されており、これとスイッチバック眼送路3 3との間に両値複写眼送路34が構成されている。また、中間トレイ22と複写機本体2内のPSローラ21との間には反転用紙眼送路35が構成されている。中間トレイ22には用紙の貯剤位置を規制するペーパーガイド23と、貯剤した用紙をその下方に位置するものから断に反転用紙搬送路35方向に給紙する中間トレイ部用紙給紙ベルト24が配設されている。

複写機本体2の上面に構成された原稿台11の 上方には原稿循環送り装置1が装着されている。

7

原稿循環送り装置1の内部には原稿給紙ベルト5 、原稿給紙ローラ6、原稿排川ローラ?a.7b 、原稿切り替え爪8が配設されている。原稿蝦送 ベルト5と原稿給紙ローラ6との間には原稿トレ イイが装着されている。原稿トレイイに原稿9が 戦闘され、その政下部に位置するものから期に給 送する。原稿台11の上方には原稿服送ベルト1 0 が配設されており、原稿給紙ベルト5 および原 務給紙ローラ6により原稿給送収送路36を経由 して給送された原稿9を原稿台11の所定の位置 に脱送する。原稿9を原稿トレイ4から輸送する 際には原稿切り替え爪 8 は同関に示す状態に位置 し、原稿給送服送路36を開放している。原稿給 送服送路36には原稿サイズ検知センサ45が配 段されている。この原稿サイズ検知センサ45は 、用紙搬送方向に埀直な方向の各サイズの端部に 対応する位置に複数個のフォトセンサを配設した ものである。フォトセンサのうちオンしているも のおよびそのオン時間を検引して原稿のサイズを 特定する。原稿台上の原稿を回収する場合には原 8

稿切り替え爪8は下方に揺動し、原稿回収し送路37を開放する。 搬送ベルト10は正逆両方向に回動可能にされており、川銀を原稿台上に輸送するとともに、原稿トレイ4に載置された原稿の上方に排出する。

第3図は、上記自動両而複写機に装着される原 稿韻理送り装置の原稿トレイ近傍の外観図である

照為トレイ4は原稿循環送り装置1の原稿給紙ベルト5と原稿給紙ローラ6との間に装着されている。原稿給紙ローラ6の上方には原稿排出ローラ7a、7bが配設されている。原稿トレイ4に 機関された原稿は原稿給紙ベルト5 および原稿は原稿給紙でルト5 および原稿は原稿給紙でルト5 および原稿がに位置するものからがに 総送される。また原稿合から排出方向に 服送された用紙は原稿排出ローラ7a、7bに排出される。 た用紙は原稿間された原稿の上方に排出される。 なり、この関目師44 か形成された は切りに より、この関目師44 内をベルト43 は関京した仕り師材42 が移動する。ベルト43 は関京し

ない駆動装置により矢印A方向に付勢されており 、仕切部材42はベルトの外周部を回動する。関 口部44の上方にはシャッタ41が配設されてい る。このシャッタ41は原稿を原稿トレイ4に敬 置する際に仕切部は10の鈴山を規則する人ので ある。原稿トレイ4上に原稿が戯置された後、シ +ッタ41が開口部44を開放し、ベルト43の 回動により仕切部材 4 2 が矢印 A 方向に移動する 。ベルト43の回動力は極めて小さく、このため 原稿トレイ4に戯置された原稿の上面との当接に より仕切部材 4 2 はその移動を停止する。 複写作 **食が開始されると、戯置された原稿のうち最下部** に位置するものから頃に原稿台上に搬送され、復 写動作を終えた用紙が仕切部材42の上方に排出 される。復写作業の進行に伴い、仕切部材 4 2 の 下方に位置する原稿の枚数が減少し、最終の原稿 が原稿台11方向に給紙された後、仕切部材42 はベルト43の原稿トレイ4に対向しない外間面 を移動して再度、原稿トレイ4に露出する。ベル ト43の原稿トレイ4に対向しない外周部の一部 において仕切断材 4 2 を検出することにより順稿 トレイ 4 上に駄置された順稿の循環回数を知るこ とができる。

第4 図は、上記原稿循環送り装置を備えた自動 原歴性を提ぶ器器部のブラック図である。

CPU51には内部バスを介してROM52、RAM53および1/Oインターフェイス54が接続されている。ROM52には、設定されたモードに係る処理動作等の予め設定された動作をCPUに行わせるためのプログラムが記憶された動作をCPUに行わせるためのプログラムが記憶された配憶される。このRAM53の一部には後述する原稿サイズを記憶するメモリエリアM1、M2、M3、……、Mnが設けられている。また、1/Oが接続するアンェイス54にはドライバアレー55には発けのこれでは表示でいる。操作部56には警告表示とのである。

(b) 動作説明

第1図(A)~(C)は、上記原稿循項送り装 ·

1 1

置を値えた自動両面複写機の動作を示すフローチャートである。

ステップnl(以下ステップniを単にniと いう。) において、原稿循程送り装置1の原稿ト レイ4に原稿がセットされるとn2でベルト43 を回動し、仕切板 4 2 を原稿トレイ 4 上において 最上部に位置する原稿の上面に当接させる。次い でn3でカウンタiの内容を0にし、n4で原稿 トレイ4に韓置された原稿の最下部に位置するも のから頃に原稿台11方向に給紙する。このカウ ンターは、複写動作開始前の原稿の給送枚数を計 殴する。このときn5で原稿サイズ検知センサ4 5により原稿サイズSを校出する。n6でカウン ターの内容を一加算し、n7でRAM53のメモ りエリアのうちカウンターの内容に相当するエリ アMiにサイズSを配位する。更にn 8で原稿を 原稿トレイ4上に銭置された原稿の最上部に排出 し、n9で仕切板42の下方に原稿があるか否か を判別する。 n 9 において仕切板 4 2 の下方に原 稿がある場合にはn4に戻り、n4~n9の助作 1 2

を繰り返す。以上の動作により原稿トレイ4に報 置された原稿の全てについてそのサイズを検出す るとともに、RAM53内のメモリエリアのそれ ぞれに記憶することができる。このn4~n9の 動作がこの発明の原稿サイズ記憶手段に相当する

n9で仕切板42の下方に原稿が無くなった場合、即ち全ての原稿のサイズの検出および記憶作業を終了した際にはn10に強み、仕切板42を一回転し、再度最上部に位置する原稿の上面に当接させる。次いでn11で設定された複写動作が両面モードか否かを判別する。設定された複写動作が両面モードでない場合にはn12に強み、プリントスイッチが操作されると、n13で複写プロセスを行う。

n 1 1 で両面モードが設定されている場合には n 1 4 に進み、カウンタ 1 の内容に対応するメモリエリア M i から原稿サイズ S を読み出す。カウンタ 1 の内容は原稿トレイ 4 に報置された原稿の 枚数に等しく、また原稿サイズの検出時には最下

部に位置するものから頃に読み出しているため、 メモリエリアMIには第1ページの原稿のサイズ が記憶されている。次いでni5でカウンタCの 内容を一加算し、n!6でこのカウンタCの内容 おりであるみでみる相関する。カラングのの音音 が1である場合には n 1 7 に進み、統み出した原 稿サイズSをメモリS1に記憶する。次いでn2 0でサイズSの読み出しが終了したか否かを判別 し、終了していない場合にはn14に戻る。n! 6においてカウンタCの内容が!でない場合には n 18に進み、メモリSIに配憶されている前回 読み出した原稿のサイズと今回読み出した原稿の サイズSとを比較する。n 1 8 において両者が等 しい場合にはn19に進み、カウンタCの内容を 0にしてn20に進む。n15~n19の動作に より、原稿サイズの読み出し後カウンタCの内容 は1または2の値を取る。n14における原稿サ ィズの読み出しが第1ページから順に行われるこ とから表面用の原稿のサイズが読み出された時カ カンタCの内容が1になり、裏面用の原稿のサイ

n 1 8 において衷面用原稿のサイズと裏面用原稿のサイズとが一致しない場合には n 2 1 に進み、形成される画像の方向が同一であるか否かを判別する。n 2 1 において画像方向が同一である場合には n 1 9 に戻り、同一でない場合には n 2 2 に進んで、操作部 5 6 の 警告表示器 6 1 を点灯する。この動作によりオペレータに複写動作開始後

15

に動作が停止し、複写作業が中断することを予め知らせておくことができる。このn22かこの発明の智告を衷示する手段に相当する。この後n19に戻り、前述の原稿サイズ読み出し動作が継続される。メモリエリアに配憶された全ての原稿サイズについて比較作類を終了した後n12に進み、複写動作の開始を待機する。

(c)実施例の効果

以上の構成および動作により、東面用原稿と裏面用原稿のサイズが異なり、且つ面像の形成方向が不一致である場合に警告を要示し、 独理動作のの事故の発生をオペレータに知らせ、処理動作の必要性を認識させることができる。 変面において原稿のサイズが異なり、且つ画像の形成方向が異なる場合のみ智告を東示するようにしているため、変倍複写機能を活用した関面複写動作に対応することができる。

個値の対応

表面用原稿と裏面用原稿とのサイズが異なる場合にただちに警告を表示するようにすることもで

16

き、この場合には固定倍率の両面複写動作に対応 することができる。

4.図面の簡単な説明

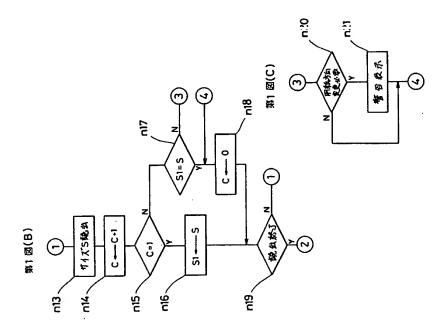
第1図(A)~(C)はこの発明の実施例である原稿循環送り装置を傾えた自動両面被写機の動作を示すフローチャート、第2図は同自動両面被写機の構成を示す正面断面図、第3図は同自動両面被写機の構成を示す正面断面図、第3図は同自動両面被写機の関係のプロック図である。

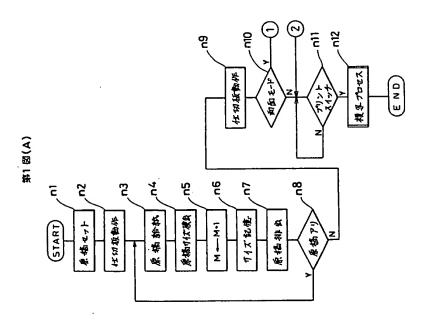
1-原稿循環送り装置、4-原稿トレイ、

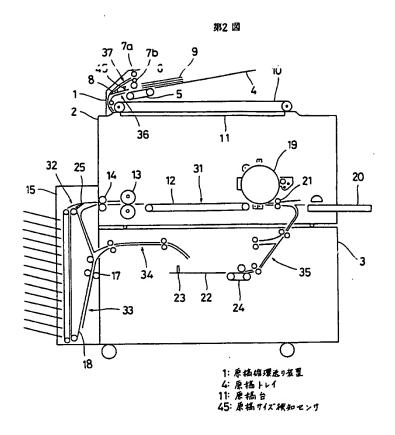
11-原稿台、45-原稿サイズ検知センサ、

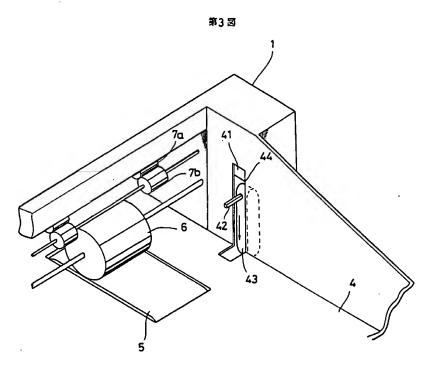
61-智告表示器。

出願人 シャープ株式会社 代理人 弁理士 小森久夫

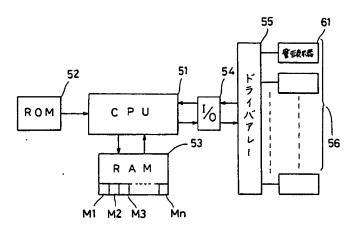








第4 図



This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

C	
☐ BLACK BORDERS	
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES	
FADED TEXT OR DRAWING	
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING	
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES	
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS	
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS	
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT	
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY	

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.